

# CONIPROOF PP sl – Parkolóház burkolati rendszer

Megfelel az EN 1504-2 és DIN V 18026 norma OS11b osztály – követelményeinek

Parkolóházi poliuretán burkolati rendszer, mely alkalmas gyalogos és gépjármű forgalomra. Csúszásmentes felülettel, kimagasló repedés áthidaló tulajdonsággal rendelkezik. Alacsony vagy közepes mechanikai igénybevételre.

**Alkalmazási terület** Parkolóházak: mélygarázsok, közbenső szintek

## Műszaki adatok

		Termék	Felhasználás	Felhordás	Megjegyzés
Alapozók	Beton vagy cementesztrich	<b>CONIPROOF 190</b> vagy <b>CONIPROOF 191</b>	0,3 –0,5 kg/m <sup>2</sup>	Gumis lehúzás és henger	Beton nedvességtartalma legyen kisebb 4%-nál (CM-mérés)  Amennyiben kiegyenlítő glettréteg alkalmazása nem szükséges, az alapozót tűziszárított kvarchomokkal kell beszórni (szemcseméret: 0.3 - 0.8mm).
	opcionális	<b>CONIPROOF 190</b> és/vagy Tűziszárított kvarchomok, szemcseméret 0,1-0,3 mm  Tűziszárított kvarchomok, szemcseméret 0,3-0,8 mm	0,7-1,3 kg/m <sup>2</sup>  2,0-5,0 kg /m <sup>2</sup>	Glettvás fogazott gumis lehúzó  beszórással/ túlszórással	A kvarchomokot 1: 0,5 tömegarányban kell összekeverni, mely függ még a kívánt rétegvastagságtól és az aljzat hőmérsékletétől.
Bevonat		<b>CONIPROOF 490</b> Tűziszárított kvarchomok, szemcseméret 0,1-0,5 mm  Tűziszárított kvarchomok, szemcseméret 0,3-0,8 mm	2,6 – 3,0 kg/m <sup>2</sup>  3,5-5,0 kg/m <sup>2</sup>	Glettvás és/vagy fogazott gumis lehúzó  beszórással/ túlszórással	Az alapozót és a kvarchomokot 1 : 0,3 tömegarányban kell összekeverni.  A nem meg kötött, laza kvarchomokot felület kikeményedése után távolítsa el.
Fedő-bevonat		<b>CONIPROOF 590</b>	0,6 – 0,9 kg/m <sup>2</sup>	Gumis lehúzó és henger	Oldószermentes, epoxy fedőréteg
Fedő-bevonat	alternatív	<b>CONIPROOF 591</b>	0,6 – 0,9 kg/m <sup>2</sup>	Gumis lehúzó és henger	UV-álló, oldószeres, poliuretán felső réteg

**Rendszer teljes vastagsága**

kb. 4,5 – 5,5 mm

## CONIPROOF PP sl - Műszaki adatok

Tulajdonság	Standard/Norma	Eredmény
Tapadószilárdság	EN 1542	$\geq 2,3 \text{ N/mm}^2 (\geq 2,0 \text{ N/mm}^2)$
Tapadószilárdság olvasztósó terhelés és fagyás felengedés hőmérsékétváltozás esetén	EN 13687-1 és 2	$\geq 1,7 \text{ N/mm}^2 (\geq 2,0 \text{ N/mm}^2)$
Dinamikus repedésáthidalás	EN 1062-7	II $T_{+V}$ (B3.2)
Érdesség, és csúszásmentesség	EN 13036-4	60 Skt ( $\geq 55$ Skt)
	DIN 51130	R11-V4 és R12-V6
Vegyszerálló képesség	EN 13529	DIBt Nr. 1, 3, 10
Kopásállóság (H22 kerék)	EN ISO 5470-1	1.270 mg/1000 U ( $\leq 3.000$ )
CO <sub>2</sub> áteresztő képesség	EN 1062-6	III. osztály >1 200 m (> 50 m)
Páraáteresztő képesség	EN ISO 7783-1 és -2	III. osztály >200 m (> 50 m)
Vízfelvevő érték	EN 1062-3	$< 0,01 \text{ kg / m}^2 \times \text{h}^{0,5}$ (<0,1)
Ütésállóság	EN ISO 6772-2	4 Nm – (nincs repedés)
Tűzállóság	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -S1



### CE-Label:

Tekintse meg a termék teljesítménynyilatkozatát.

### Aljzat előkészítés

Az aljzatot úgy kell előkészíteni, hogy az száraz, teherbíró legyen, mentes a szennyeződésektől, amik gyengítik a tapadást (pl. olaj, zsír, féknyomok, festékek és egyéb szennyező anyagok)

Az alapfelület előkészítése szemcse-vagy golyószórással, nagynyomású vízzel, marással, vagy a felületi réteget lekoptató csiszolással (mindig beleértve a megfelelő utókezelést is) szükséges.

A beton alapfelület szakítószilárdsága a felület előkészítés után legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> kell hogy legyen.

A beton aléptímenynek tartalmaznia kell egy nedvességzáró réteget. A beton nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4%-ot

Amennyiben a CONIPROOF 191-et viszi fel alapozásra, vagy a habarcsréteggént, akkor a beton nedvességtartalma nem haladhatja meg a 6%-ot (CM mérés). A megfelelő alapozó kiválasztásához, előzetes vizsgálatokat kell elvégezni az aljzaton.

Az aljzat hőmérséklete min. 3 °C-kal kell , hogy magasabb legyen a helyszínen lévő harmatpont hőmérséklete felett.

Az aljzattal szembeni további követelmények megtalálhatóak az általános kivitelezési útmutatókban.

### Alapozás

Vigye fel a felületre a CONIPROOF 190 vagy CONIPROOF 191-et az előkezelt aléptímenyre egy festőhenger vagy gumis lehúzó szerszámmal. Az anyagot vékonyan vigye fel és kerülje el a pocsoltyák kialakulását.

A CONIPROOF 190 vagy CONIPROOF 191 (hozzáadott kvarchomokkal) anyagfelhasználása mennyisége kb. 0.4 - 0.6 kg/m<sup>2</sup>, mely függ az aljzat állapotától.

A CONIPROOF 190 második rétegét kb. 0.2 - 0.4 kg/m<sup>2</sup>, a CONIPROOF 191-et kb. 0.4 - 0.6 kg/m<sup>2</sup> mennyiségben kell felhordani. Győződjön meg arról, hogy minden nyitott pórus és kapilláris teljesen be van vonva.

Az aljzaton található 0.5 mm-nél nagyobb egyenetlenséget habarcsréteggel lehet szintre hozni.

### Kvarchomok beszórás

A felületet nem szükséges kvarchomokkal beszórni, amennyiben epoxi bázisú bevonatot egy napon belül (20°C-on) felhordja a még nedves alapozóra.

Amennyiben az újra bevonhatósági időintervallumot túllépte, a nedves alapozót kvarchomokkal kell beszórni (szemcseméret: 0.3 - 0.8 mm), hogy megfelelő legyen a rétegek közötti tapadás. Ügyeljen arra egyenletesen szórja be és ne maradjanak beszóratlan vagy túl szórt felület.

A kvarchomok anyag felhasználási mennyisége kb. 1 kg/m<sup>2</sup> (alapozó) és 2-4 kg/m<sup>2</sup> (habarcsréteg). Az anyag kötését követően a laza és nem megkötött homokszemeket, kaparószerszám segítségével távolítsuk el. A következő réteg felhordása előtt takarítsa le a felületet (porszívózás, seprés).

A CONIPROOF 190 közvetlen glettvas vagy gumis lehúzó szerszámmal vihető fel az előkezelt aljzatra. A CONIPROOF 190 felvihető hozzáadott tűziszárított kvarchomokkal (keverés 1:0.5 tömegarányban, szemcseméret: 0.1-0.5 mm). A CONIPROOF 190 anyag felhasználási mennyisége kb. 0.7 - 1.5 kg/m<sup>2</sup>, mely függ az aljzat állapotától. További információkért tekintse meg a termék műszaki adatlapját. A felületet teljesen be kell szórni tűziszárított kvarchomokkal (szemcseméret 0.3 – 0.8 mm).

Az anyag kötését követően a laza és nem megkötött homokszemeket, kaparószerszám segítségével távolítsuk el. A következő réteg felhordása előtt takarítsa le a felületet (porszívózás, seprés).

### Bevonat:

A CONIPROOF 490-et hozzáadott tűziszárított kvarchomokkal (szemcseméret: 0.1 - 0.5 mm, keverési tömegarány 1 : 0.3) kell felhordani. Az CONIPROOF 490 anyagfelhasználásnak mennyisége kb. 2.0 - 2.3 kg/m<sup>2</sup>, mely függ az aléptímeny állapotától. Kérjük tekintse meg a termék műszaki adatlapját.

A bevonatot közvetlen a kvarchomokkal (szemcseméret: 0.3 - 0.8 mm vagy 0.6 - 1.2 mm) beszórt felületre kell felhordani. Az anyag kötését követően a laza és nem megkötött homokszemeket, kaparószerszám segítségével távolítsuk el. A következő réteg felhordása előtt takarítsa le a felületet (porszívózás, seprés).

### Fedőbevonat

A bevonatra gumis lehúzóval, vagy hengerrel a CONIPROOF 590 vagy CONIPROOF 591 anyagot alkalmazzák. A "Microtex" hengerrel (szálhossz: 8-10 mm) vigyük fel a fedőbevonatot. Ügyelni kell egy minimális átlapolásra, kerülni kell a hosszabb átfedéseket.

### Megjegyzés

További kérdésekért forduljon műszaki tanácsadónkhoz bizalommal.

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Suisse  
Tel.: + 41 52 644 3600  
Fax: + 41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Habár az itt feltüntetett adatok igazak, pontosak és legjobb tudásunk szerint lettek megállapítva, a feltüntetett tanácsok vagy ajánlások semmilyen garanciát nem vonnak maguk után, mivel az anyagok megfelelő felhasználására illetve a kivitelezés minőségére nincs kihatásunk.

**Minden CONICA adatlap rendszeresen frissítésre kerül, azonban a legfrissebb beszerzése a felhasználó felelőssége. Regisztrált felhasználók hozzáférhetnek az aktuális adatlapokhoz a honlapunkon. Kérésre nyomtatott példányok is elérhetőek.**